



**KLEBTECHNOLOGIE**

*So vielfältig wie Ihre Anwendungen. Seit 1965.*

## Klotzen, nicht kleckern

**Unsere Standard-Vorschmelzer schmelzen bis zu 240 kg pro Stunde.**

Natürlich können wir nach Ihren Wünschen wesentlich höhere Schmelzleistungen realisieren.

Ein Vorschmelzgerät versorgt die Maschine automatisch mit flüssigem heißen Klebstoff. Immer nur soviel, wie grad benötigt wird.

Vorschmelzer fertigen wir für granulierten Schmelzklebstoff sowie für reaktive Klebstoffe im geschlossenen System.

Die Steuerung erfolgt durch kapazitive Niveauekontrolle im Schmelzbehälter der Auftragsmaschine oder mit Zeitschaltung.

Die Vorschmelzsysteme sind durch ihre individuelle und bedarfsgerechte Steuerung sehr energiesparend und wirtschaftlich.

**Entwicklung, Fertigung, Montage, Service -**

Als renommiertes, international tätiges Familienunternehmen konzipiert, fertigt und vertreibt **H&H MASCHINENBAU** mit der Marke **HH KLEBTECHNOLOGIE** am ostwestfälischen Standort Porta Westfalica qualitativ hochwertige Klebstoffauftragsmaschinen, -systeme und -anlagen.



**KLEBTECHNOLOGIE**

H&H Maschinenbau GmbH

Industrieweg 6  
32457 Porta Westfalica  
Deutschland / Germany

+49 571 798770

info@hh-klebertechnologie.de  
www.hh-klebertechnologie.de



**VORSCHMELZSYSTEME:**

**GRANULATVORSCHMELZER / HOTMELT**

**PUR-VORSCHMELZER**

**KARTUSCHENVORSCHMELZER**

**Akkurat. Innovativ. Effizient.**

**alles aus einer Hand.**

**Made in Germany**

01

Granulat



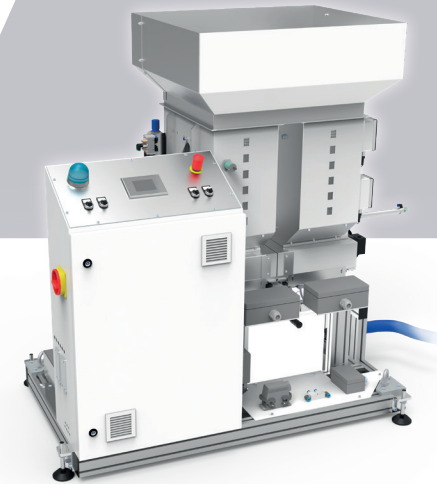
02

PUR



03

Sonder



### GRANULATVORSCHMELZER / HOTMELT

- Das Klebstoffgranulat wird pneumatisch und bedarfsgesteuert durch die beheizte Schmelzplatte gedrückt.
- Steuerung der Schmelzmenge durch kapazitive Niveauekontrolle im Schmelzbehälter der Auftragsmaschine oder Zeitsteuerung.
- Durch bedarfsgesteuertes Schmelzen entsteht eine geringe thermische Belastung der Schmelzklebstoffe.
- Für Durchsatzmengen bis 240 kg/Stunde.
- Kein Überkochen, kein Übersteuern.
- Geringes Zerfallsrisiko für Klebstoff.

### PUR-VORSCHMELZER / REAKTIVE KLEBSTOFFE

- Der Klebstoffblock wird pneumatisch und bedarfsgesteuert durch die beheizte Schmelzplatte gedrückt.
- Steuerung der Schmelzmenge erfolgt durch kapazitive Niveauekontrolle im Schmelzbehälter der Auftragsmaschine.
- Durch bedarfsgesteuertes Schmelzen entsteht geringe thermische Belastung der PUR Klebstoffe.
- PUR Vorschmelzer sind mit einem luftdichten Schmelzbehälter sowie Anschluss für Stickstoff, Trockenluft oder Schutzgas ausgestattet.
- Alle Bauteile, die mit PUR Klebstoff in Berührung kommen, sind teflonbeschichtet.
- Für PUR Klebstoffe ohne Umverpackung oder Beuteln in Ø 130, 150 und 280 mm.
- Kein Überkochen, kein Übersteuern.
- Geringes Zerfallsrisiko für Klebstoff.

### SONDERVORSCHMELZER

- Beispiel Abbildung: ZB 320-Q Pumpenvorschmelzer
- Unsere Standard-Vorschmelzer schmelzen bis zu 240 kg pro Stunde - auf Wunsch auch mehr.

### KARTUSCHENVORSCHMELZER

- Mit dem Kartuschenvorschmelzer können vier Schmelzklebstoffkartuschen gleichzeitig vorgeheizt werden.



Made in Germany