

Wartungsplan		Schmieren (Bei 1 Schichtbetrieb bis 50 m/min)						
Baugruppe	Intervall						Bemerkungen	
Bauteil-Variante	Vor Arbeitsbeginn	Pro Schicht	Täglich	Wöchentlich	Monatlich	Sonstiges	Mittel / Erläuterungen	Verweis
								Teil - Kapitel
Auftragsэлеment Lagerung								
Handschmierung				X*			Hochtemperaturfett 0,5 kg zum Nachfüllen für Hand-Fettpresse Bestellnummer: 100954	B – 4.2.1.1
Zentralschmierpunkte				X*		*Bei Mehrschichtbetrieb 2 tägig. Bei Geschwindigkeiten über 50 m/min in jeder Schicht!	Kartusche mit Hochtemperaturfett 0,4 kg für Kartuschen-Fettpresse Bestellnummer: 100972	
Zentralschmierung						Bei Bedarf	Fettbehälter nachfüllen	B – 4.2.1.2
Handbetätigt				X*			Hochtemperaturfett 0,75 kg zum Nachfüllen für Zentralschmierung Bestellnummer: 100955	
Automatik						Werkseitig eingestellt		
Kettenantrieb								
Doppelkettenrad Oben				X			Hochtemperaturfett 0,5 kg zum Nachfüllen für Hand-Fettpresse Bestellnummer: 100954	B – 4.2.5
Rührwalze				X				
Ketten						Alle 150 Betriebsstunden	Hochtemperatur Kettenspray Bestellnummer: 123441	
Spindelhubgetriebe					X		Kartusche mit Fett 0,4 kg für Kartuschen-Fettpresse Bestellnummer: 123433	B – 4.2.2
Linearführung					X			B – 4.2.3
Führungssäulen						Bei Bedarf	Putzlappen, Sprühöl	B – 4.2.4
Weitere Arbeiten								
Sicherheitsbauteile								
Not-Halt-Einrichtungen	X	X					Sicht- und Funktionsprüfung	B – 4.1
Warnhinweise	X	X					Sichtprüfung	
Sperrtemperatur	X						Sichtprüfung	A – 9.5.2
Druckluft								
Wasserabscheider		X					Entwässern	B – 4.3.1
Druckverlust			X				Sichtprüfung, Hörprüfung	
Trockenluft			X				Sichtprüfung LED Status	B – 4.3.2
Auftragseinheit	X	X					Sichtprüfung	
Andruckwalze	X	X					Sichtprüfung und Reinigung	B – 4.3.3
Lüfter Schaltschränke			X				Funktionsprüfung und Reinigung mittels Staubsauger	B – 4.3.4
Transportbänder	X	X	X				Nachjustieren und Reinigen	B – 4.3.5
Schleifringkörper								
Kunststoff						Halbjährlich	Reinigen	B – 4.3.6
Metall						Wartungsfrei		