



## ADHESIVE TECHNOLOGY

*tak různorodá jak různá jsou využití Od roku 1965.*

### Splnění úkolu

**Naše standardní premeltery vytaví až 240 kg za hodinu.**

Samozřejmě je možné dosáhnout značně vyšších tabulárních výkonů v závislosti na vašich potřebách.

Naše předtavicí jednotky automaticky doplňují stroj horkým, tekutým lepidlem. Vždy, jen tolik kolik je potřeba.

Vyrábíme předtavicí jednotky pro lepidla ve formě granulátu a pro reaktivní lepidla v nezávislém systému.

Ovládání je prováděno přes kapacitní čidlo hladiny v aplikačním systému nebo časovým spínačem.

Díky nezávislému ovládání a tavení podle potřeby, jsou předtavicí systémy extrémně úsporné a ekonomické.

**Vývoj, výroba, instalace, servis –**

Známa, mezinárodně působící rodinná firma, H&H Maschinenbau, s obchodní značkou H&H Adhesive Technology navrhuje, vyrábí a prodává stroje a systémy vysoké kvality pro aplikaci lepidla ve výrobním závodě Porta Westfalica ve východním Vestfálsku.



### ADHESIVE TECHNOLOGY

H&H Maschinenbau GmbH

Industrieweg 6 • 32457 Porta Westfalica • Německo

+49 571 798770

info@hh-klebettechnologie.de • www.hh-klebettechnologie.de

naš zástupce v Polsku:



Dynamic HT Sp. z o.o., 55-095 Łozina, ul. Wrocławska 26

**Tomasz Słomski**

t.slomski@dynamic-ht.com

Tel. +48 71 726 24 21



### PŘEDTAVÍCÍ SYSTÉMY:

**PREMELTER PRO GRANULÁT / TAVNÉ LEPIDLO**

**PREMELTER PRO PUR LEPIDLA**

**PŘEDEHŘEV PRO KARTUŠE**

**Přesný, Inovativní, Efektivní.**

**Vše na jednom místě.**

**Made in Germany**

**01****Granulát**

### PREMELTER GRANULÁTU / TAVNÝCH LEPIDEL

- Tavné lepidlo ve formě granulátu je pneumaticky tlačeno skrz vyhřívaný tavicí rošt podle potřeby.
- Kontrola množství aplikovaného lepidla se provádí pomocí kapacitního čidla hladiny v aplikačním systému nebo časovým spínačem.
- Tavení podle potřeby snižuje teplotní namáhání lepidla.
- Pro objemy až 240 kg/hod.
- Žádné přehřívání, žádné nadměrné zatížení.
- Nízké riziko rozkladu lepidla.

**02****PUR**

### PREMELTER PUR / REAKTIVNÍCH LEPIDEL

- Blok lepidla je pneumatickým pístem protlačován skrz zahřátou tavicí desku podle potřeby.
- Kontrola množství aplikovaného lepidla se provádí pomocí kapacitního čidla hladiny v tanku aplikačního stroje.
- Tavení podle potřeby snižuje teplotní namáhání PUR lepidla.
- PUR premeltery mají vzduchotěsný tank a připojení pro dusík, suchý vzduch nebo inertní plyn.
- Všechny komponenty, které přicházejí do styku s PUR lepidlem jsou potaženy teflonem.
- Pro PUR lepidla bez vnějšího obalu nebo patron o průměru 130, 150 a 280 mm.
- Žádné přehřívání, žádné nadměrné zatížení.
- Nízké riziko rozkladu lepidla.

**03****Speciál**

### SPECIÁLNÍ PREMELTER

- Příklad na obrázku: premeltery čerpadla ZB 320-Q
- Naše standardní premeltery roztaví až 240 kg lepidla za hodinu, více na vyžádání.

### PŘEDEHŘEV KARTUŠÍ

- Čtyři kartuše s reaktivním tavným lepidlem mohou být přehřívány současně.

**Made in Germany**